

3.2 Schlüter®-TREP-SE/-S/-B



PROFILE DO STOPNI

BEZPIECZEŃSTWO NA SCHODACH

Zastosowanie i funkcja

Schlüter®-TREP-SE, -S i -B są specjalnymi profilami przeznaczonymi do bezpiecznego i eleganckiego wykończenia krawędzi stopni.

Profile te nadają się szczególnie do zastosowania w obiektach użytku publicznego, np. w pomieszczeniach biurowych lub w urzędach.

Przy profilach Schlüter®-TREP-SE, -S i -B istnieje możliwość wymiany wkładki antypoślizgowej, w przypadku jej uszkodzenia lub zużycia.

Profile Schlüter®-TREP-SE/-S/-B chronią brzeg stopnia i zapewniają, dzięki szczególnie dobrym właściwościom hamowania poślizgu wysokie bezpieczeństwo oraz dobre optyczne odróżnienie brzegu stopnia.

Wszystkie trzy rodzaje profili dopuszczone są do zastosowania w strefach roboczych, w których istnieje możliwość poślizgu (atest BIA, klasa hamowania poślizgu R9).

Dodatkowo oferujemy odpowiednie zaślepki.

Materiał

Schlüter®-TREP-SE posiada profil nośny ze stali nierdzewnej (stal stopowa materiał 1.4301), który formowany jest w specjalnej technologii z blachy stalowej.

Schlüter®-TREP-S i -B posiada profil nośny z aluminium. Wszystkie trzy typy profili mają wymienną powierzchnię licową, której strona spodnia wykonana jest z twardego PCV a strona licowa pokryta jest warstwą miękkiego PCV posiadającego odpowiednią profilację hamującą poślizg.

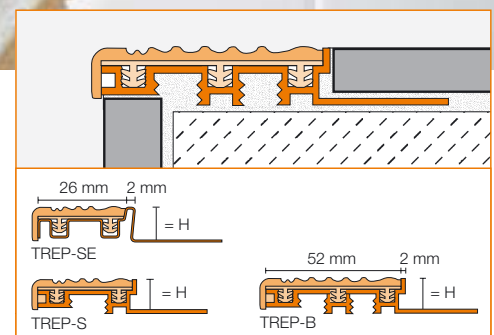


Szerokość powierzchni licowej wynosi przy profilu Schlüter®-TREP-SE/-S 26 mm a przy Schlüter®-TREP-B 52 mm.

Celem montażu w świeżej warstwie kleju cienkowarstwowego do płytek ceramicznych, lub z żywic epoksydowych profil wyposażony został w trapezoidalnie perforowane ramię mocujące.

Właściwości materiału i zakres zastosowania:

Profil powinien zostać dopasowany do rodzaju chemicznego, mechanicznego lub innego rodzaju obciążenia, któremu poddana zostanie gotowa wykładzina ceramiczna.





Profil Schlüter®-TREP-SE posiadający profil nośny ze stali nierdzewnej nadaje się przede wszystkim do zastosowania wszędzie tam, gdzie wymagana jest duża odporność na środki chemiczne i kwasy lub w miejscach gdzie poddany zostanie on działaniom zasad, np. poprzez działanie wody w połączeniu z materiałami zawierającymi cement. Do takich obszarów należą np. nie zadane schody znajdujące się poza budynkami lub inne obszary poddane działaniom wody.

Obróbka

1. Schlüter®-TREP-SE/-S/-B dobrać odpowiednio do grubości płytek i przyciąć na odpowiednią długość.
2. Najpierw ułożyć płytki podstopnicy, tak aby ich górna krawędź leżała na tym samym poziomie co stopień.
3. Na krawędź stopnia nałożyć klej do płytek ceramicznych.
4. Pustki spodniej strony profilu należy wypełnić również klejem do płytek.
Uwaga do pkt. 3 i 4: przy grubszych warstwach kleju w obszarze brzegu stopnia, należy użyć hydraulicznie wiążący klej cienkowarstwowy zgodnie z instrukcją producenta w nieco mniejszym stężeniu lub zaprawę średniowarstwową.
5. Trapezoidalnie perforowane ramię mocujące profilu Schlüter®-TREP-SE/-S/-B osadzić w warstwie kleju i odpowiednio ustawić, tak aby czołowa krawędź profilu tworzyła jedną powierzchnię z płytkami podstopnicy.
6. Wyposażone w trapezoidalne perforacje ramię mocujące w całości zaszpachlować klejem do płytek.
7. Powierzchnię licową profilu bardzo dobrze docisnąć i tak ustawić, aby górna powierzchnia profilu leżała w jednej powierzchni z płytkami. Płytki graniczące z profilem muszą być na całej powierzchni zatopione w warstwie kleju.
8. Pomiędzy płytkami a profilem należy pozostawić 2-milimetrową spoinę.
9. Przestrzeń pomiędzy płytkami, a profilem całkowicie wypełnić zaprawą spoinową.



Wskazówki

Profile Schlüter®-TREP-SE/-S/-B nie wymagają żadnych specjalnych zabiegów konserwacyjnych lub pielęgnacyjnych. Wkładkę hamującą poślizg można w przypadku uszkodzenia lub zużycia wymienić. Powierzchnie ze stali nierdzewnej poddawane działaniom czynników atmosferycznym lub agresywnych środków powinny być okresowo czyszczone przy użyciu łagodnych środków czyszczących. Regularne czyszczenie nie tylko zachowuje estetyczny wygląd stali stopowej, ale zmniejsza również ryzyko korozji. Wszelkie stosowane środki czyszczące nie mogą zawierać kwasu solnego lub fluorowodorowego.

Aby wyeliminować niebezpieczeństwo osiadania na profilu rdzy powstającej na innych przedmiotach, należy unikać kontaktu z innymi metalami, np. zwykłą stalą. Dotyczy to także kontaktu z narzędziami takimi, jak szpachle lub węża stalowa stosowanymi np. do usuwania resztek zaprawy.



Przegląd produktów:

Schlüter®-TREP-SE

SE = stal nierdzewna, wąski profil nośny

długość: 2,50 m, 1,5 m, 1,00 m

Materiał	G	HB	NB	GS	CG
H = 8 mm	•	•	•	•	•
H = 10 mm	•	•	•	•	•
H = 12,5 mm	•	•	•	•	•
Zaślepki	•	•	•	•	•
Wkładka	•	•	•	•	•



Schlüter®-TREP-S

S = aluminium, wąski profil nośny

długość: 2,50 m, 1,5 m, 1,00 m

Materiał	G	HB	NB	GS	CG
H = 8 mm	•	•	•	•	•
H = 10 mm	•	•	•	•	•
H = 12,5 mm	•	•	•	•	•
Zaślepki	•	•	•	•	•
Wkładka	•	•	•	•	•

Schlüter®-TREP-S

Schlüter®-TREP-B

B = aluminium, szeroki profil nośny

długość: 2,50 m, 1,5 m, 1,00 m

Materiał	G	HB	NB	GS	CG
H = 8 mm	•	•	•	•	•
H = 10 mm	•	•	•	•	•
H = 12,5 mm	•	•	•	•	•
H = 15 mm	•	•	•	•	•
H = 25 mm	•	•	•	•	•
Zaślepki	•	•	•	•	•
Wkładka	•	•	•	•	•

Kolory: G = szary, HB = jasnobeżowy, NB = brąz orzechowy, GS = czerń grafitowa, CG = żółć kadmowa





Formularz kosztorysowy:

_____ sztuk profilu Schlüter®-TREP na bazie

- profilu nośnego ze stali nierdzewnej z trapezoidalnie perforowanym ramieniem mocującym ...
- profilu nośnego z aluminium z trapezoidalnie perforowanym ramieniem mocującym ...

... wraz z wymienną wkładką hamującą poślizg -T / -MT / -TL jako brzegowy profil do schodów, z powierzchnią licową wykonaną z odpowiednio perforowanego miękkiego i twardego PCV hamującego poślizg, dostarczyć i prawidłowo wbudować na brzegu stopni w trakcie układania okładziny ceramicznej, zgodnie ze wskazówkami producenta.

Rodzaj profilu:

- TREP-SE profil nośny ze stali nierdzewnej, widoczna powierzchnia profilu szerokości 26 mm
- TREP-S profil nośny z aluminium, widoczna powierzchnia profilu szerokości 26 mm
- TREP-B profil nośny z aluminium, widoczna powierzchnia profilu szerokości 52 mm

Odpowiednie do rodzaju profilu zaślepki

- należy wliczyć do ceny całkowitej
- zostaną osobno rozliczone

O długości: _____ mb

Wysokość profilu: _____

Kolor: _____

Nr wyrobu: _____

Materiał: _____ €/m

Robocizna: _____ €/m

Cena końcowa: _____ €/m