

2.2 Schlüter®-DESIGNLINE

NAROŻNIKI I WYKOŃCZENIA ŚCIAN

DO DEKORACJI WYKŁADZINY ŚCIENNEJ

Zastosowanie i funkcja

Schlüter®-DESIGNLINE jest profilem dekoracyjnym służącym do wykonywania szczególnie atrakcyjnych ozdobnych wykończeń ścian wewnętrznych. Seria profili Schlüter®-DESIGNLINE nadaje się do połączenia z profilami wykończeniowymi do narożników ścian serii Schlüter®-RONDEC. Profile Schlüter®-DESIGNLINE posiadają widoczną 25-milimetrową szerokość powierzchni licową i krawędzie boczne o grubości 6 mm. Dzięki temu możliwe jest zastosowanie go przy płytkach ceramicznych o grubościach nie mniejszych niż 6 mm. W przypadku grubszych płytek, przestrzeń pod profilem wypełnia się klejem do płytek.

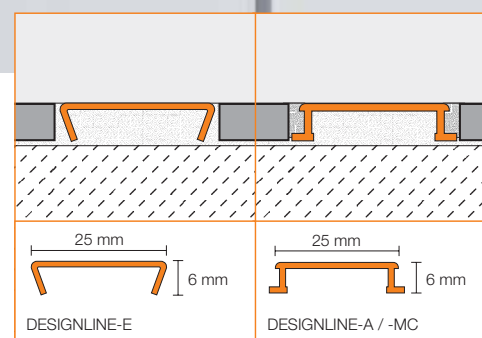
Materiał

Schlüter®-DESIGNLINE wykonywany jest z następujących materiałów:

- MC = mosiądz chromowany
- E = stal nierdzewna
- EB = stal nierdzewna szczotkowana
- AE = aluminium matowo anodowane
- ACG = aluminium chromowane anodowane na połysk
- ACGB = aluminium chromowane szczotkowane, anodowane
- AM = aluminium mosiądzowane matowo anodowane
- AMG = aluminium mosiądzowane anodowane na połysk
- AMGB = aluminium mosiądzowane szczotkowane, anodowane
- AK = aluminium miedziowane matowo anodowane
- AKG = aluminium miedziowane anodowane na połysk



- AKGB = aluminium miedziowane szczotkowane, anodowane
- AT = aluminium anodowane tytanowe matowe
- ATG = aluminium anodowane tytanowe z połyskiem
- ATGB = aluminium anodowane tytanowe szczotkowane



Właściwości materiału i zakres zastosowania:

Schlüter®-DESIGNLINE oferowany jest w szerokiej gamie materiałów i powierzchni licowych. Rodzaj stosowanego materiału powinien zostać dopasowany do rodzaju chemicznego i mechanicznego obciążenia, któremu poddana zostanie gotowa wykładzina ceramiczna. Poniżej podane są jedynie niektóre ogólne wskazówki.



Schlüter®-DESIGNLINE-MC nadaje się w szczególności do okładzin pasujących np. do chromowanych armatur łazienkowych. Powierzchnie licowe należy chronić przed zarysowaniem lub ścieraniem. Resztki zaprawy klejowej lub spoinowej należy natychmiast usunąć z ich powierzchni licowych.

Schlüter®-DESIGNLINE-E / -EB wykonane są ze stali stopowej 1.4301 (V2A) i nadają się w szczególnym stopniu do stosowania w miejscach występowania wysokich obciążeń mechanicznych lub oddziaływań chemicznych. Dlatego też, profil ten można stosować także w posadzkach.

Schlüter®-DESIGNLINE-AE/-ACG/-ACGB/-AM/-AMG/-AMGB/-AK/-AKG/-AKGB/-AT/-ATG/-ATGB: aluminium charakteryzuje się uszlachetnioną w procesie anodowania powierzchnią, która w przypadku typowych zastosowań nie ulega zmianom. Powierzchnię profilu należy chronić przed przedmiotami mającymi charakter ścierny lub mogącymi ją zarysować. Aluminium jest wrażliwe na działanie środków zasadowych. Materiały cementowe w połączeniu z wilgocią mają właściwości zasadowe i mogą prowadzić - w zależności od stężenia i czasu oddziaływania - do korozji aluminium (powstawania wodorotlenku glinowego). Dlatego też należy natychmiast usuwać resztki zaprawy klejowej i spoinowej z powierzchni licowych.



Obróbka

1. Schlüter®-DESIGNLINE stosuje się w połączeniu z płytkami ceramicznymi o grubości nie mniejszej niż 6 mm.
2. Okładzinę z płytek ułożyć do miejsca, w którym osadzony będzie profil dekoracyjny Schlüter®-DESIGNLINE. W miejsce to nanieść wystarczająco dużą ilość kleju do płytek, względnie nałożyć klej na spodnią stronę profilu Schlüter®-DESIGNLINE i następnie docisnąć go do ściany na tyle, aby licował on z powierzchnią płytek.

3. Następnie można rozpocząć układanie kolejnego rzędu płytek.
4. Płytki przykładają się do bocznego ogranicznika spoiny, dzięki czemu uzyskuje się równomierną spoinę o 1,5-milimetrowej szerokości. W przypadku profili ze stali nierdzewnej pozostawia się 1,5 milimetrową szczelinę. Przestrzeń pomiędzy płytkami, a profilem całkowicie wypełnia się zaprawą spoinową.

Wskazówki

Profil Schlüter®-DESIGNLINE nie wymaga żadnych specjalnych zabiegów konserwacyjnych lub pielęgnacyjnych. W przypadku wrażliwych powierzchni licowych nie stosować środków czyszczących mogących zarysować powierzchnię.

Uszkodzenia powierzchni anodowanego aluminium usunąć można jedynie przez ich polakierowanie. Polysk powierzchni ze stali nierdzewnej uzyskuje się przy zastosowaniu politur chromowej lub podobnego środka. Powierzchnie licowe ze stali stopowej poddawane działaniom czynników atmosferycznym lub agresywnych środków, powinny być okresowo czyszczone przy użyciu łagodnych środków czyszczących. Regularne czyszczenie nie tylko zachowuje estetyczny wygląd stali, ale zmniejsza również ryzyko korozji. Wszelkie stosowane środki czyszczące nie mogą zawierać kwasu solnego lub fluorowodorowego.

Aby wyeliminować niebezpieczeństwo osiadania na profilu rdzy powstającej na innych przedmiotach, należy unikać kontaktu z innymi metalami, np. zwykłą stalą. Dotyczy to także kontaktu z narzędziami takimi, jak szpachle lub węża stalowa stosowanymi np. do usuwania resztek zaprawy.



Przegląd produktów:

Schlüter®-DESIGNLINE-A

AE = aluminium mat. anod. / ACG = aluminium chrom. anodowany na połysk / ACGB = aluminium chrom. szczotkowane anod. / AM = aluminium mosiądzowane mat. anod. / AMG = aluminium mosiądzowane na połysk. / AMGB = aluminium mosiądzowane szczotkowane anod. / AK = aluminium miedziowane mat. anod. / AKG = aluminium miedziowane anod. na połysk / AKGB = aluminium miedziowane szczotkowane anod. / AT = aluminium anodowane tytanowe matowe / ATG = aluminium anodowane tytanowe z połyskiem / ATGB = aluminium anodowane tytanowe szczotkowane

długość: 2,50 m

Materiał	AE	ACG	ACGB	AM	AMG	AMGB	AK	AKG	AKGB	AT	ATG	ATGB
H = 6 mm	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•

Schlüter®-DESIGNLINE-E

E = stal nierdzewna / EB = stal nierdzewna szczotkowana

długość: 2,50 m

Materiał	E	EB
H = 6 mm	•	•

Schlüter®-DESIGNLINE-MC

MC = mosiądz chromowany

długość: 2,50 m

Materiał	MC
H = 6 mm	•



DESIGNLINE-MC



DESIGNLINE-E



Formularz kosztorysowy:

_____m Schlüter®-DESIGNLINE jako profil dekoracyjny z widoczną powierzchnią licową o szer. 25 mm i krawędziami o grubości 6 mm dostarczyć i prawidłowo wbudować w trakcie układania okładziny z płytek, przy zachowaniu wskazówek producenta.

Materiał:

- -MC = mosiądz chromowany
- -E = stal nierdzewna
- -EB = stal nierdzewna szczotkowana
- -AE = alu. matowo anodowane
- -ACG = aluminium chromowane anodowane na połysk
- -ACGB = aluminium chromowane szczotkowane, anodowane
- -AM = aluminium mosiądzowane matowo anodowane
- -AMG = aluminium mosiądzowane anodowane na połysk
- -AMGB = aluminium mosiądzowane szczotkowane, anodowane
- -AK = aluminium miedziowane matowo anodowane
- -AKG = aluminium miedziowane anodowane na połysk
- -AKGB = aluminium miedziowane szczotkowane, anodowane
- -AT = aluminium anodowane tytanowe matowe
- -ATG = aluminium anodowane tytanowe z połyskiem
- -ATGB = aluminium anodowane tytanowe szczotkowane

Kolor: _____

Nr artykułu: _____

Materiał: _____ €/m

Robocizna: _____ €/m

Cena końcowa: _____ €/m