

## 2.8 Schlüter®-RONDEC-STEP



### NAROŻNIKI I WYKOŃCZENIA ŚCIAN

DLA DEKORACYJNEJ OCHRONY NAROŻNIKÓW

#### Zastosowanie i funkcja

Schlüter®-RONDEC-STEP jest profilem wykończeniowym do blatów kuchennych lub półek z okładzin ceramicznych.

Powierzchnia zewnętrzna profilu tworzy symetrycznie zaokrągloną krawędź narożną okładziny ceramicznej, a pionowym ramieniem maskuje czołową stronę płyty spodniej.

Oferowane przez nas profile aluminiowe posiadają różnorodne powierzchnie licowe umożliwiające dekoracyjne wykończenie powierzchni lub uzyskanie ciekawych kontrastów.

W przypadku Schlüter®-RONDEC-STEP-CT w wolnej powierzchni profilu można umieścić okładzinę z powierzchni lub włożyć wkładki z innych materiałów.

Oprócz funkcji dekoracyjnej profile te chronią wykładzinę ceramiczną przed mechanicznymi uszkodzeniami.



#### Materiał

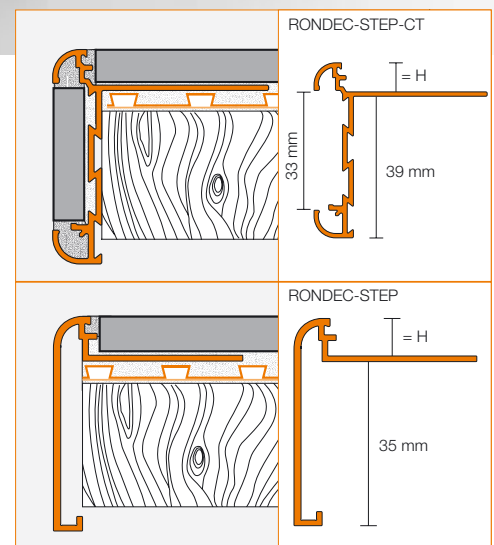
Schlüter®-RONDEC-STEP wykonany jest z aluminium, którego powierzchnia została w różny sposób anodowana.

#### Właściwości materiału i zakres zastosowania:

Schlüter®-RONDEC-STEP powinien zostać dopasowany do rodzaju chemicznego obciążenia, któremu poddana zostanie gotowa wykładzina ceramiczna. Aluminium jest wrażliwe na działanie środków zasadowych.

Materiały cementowe w połączeniu z wilgocią mają właściwości zasadowe i mogą prowadzić - w zależności od stężenia i czasu oddziaływania - do korozji aluminium (powstawania wodorotlenku glinowego). Dlatego też należy natychmiast usuwać resztki zaprawy klejowej i spoinowej z powierzchni licowych. Profil zatapia się całkowicie w warstwie kontaktowej graniczącej z płytkami tak, aby nie dopuścić do zbierania się wody w wolnych przestrzeniach.

Schlüter®-RONDEC-STEP charakteryzuje się uszlachetnioną w procesie anodowania powierzchnią, która w przypadkach typowych zastosowań nie ulega zmianom. Powierzchnię profilu należy chronić przed przedmiotami mającymi charakter ścierny lub mogącymi ją zarysować.





## Obróbka

- Schlüter®-RONDEC-STEP dobrać odpowiednio do grubości płytek.
- Przy zastosowaniu kielni ząbkowanej nanieść, tam gdzie zamontowane zostanie ramię mocujące profilu, warstwę kleju do płytek.
- Trapezoidalnie perforowane ramię mocujące profilu Schlüter®-RONDEC-STEP osadzić w warstwie kleju i odpowiednio ustawić.
- Wyposażone w trapezoidalne perforacje ramię mocujące w całości zaszpacłować klejem do płytek.
- Ganiczące z profilem płytki mocno docisnąć i tak ułożyć, aby licowały one z zewnętrzną krawędzią profilu. (Profil nie może wystawać ponad powierzchnię licową wykładziny, lepiej gdy jest on ok. 1 mm poniżej). Płytki ganiczące z profilem muszą być na całej powierzchni zatopione w warstwie kleju.
- Płytki układa się wzdłuż ogranicznika spoiny profilu, dzięki czemu powstaje równomierna spoina szerokości 1,5 mm.
- W przypadku Schlüter®-RONDEC-STEP-CT wkładki przyciąć na odpowiednią szerokość i przykleić odpowiednim klejem.
- Przestrzeń pomiędzy płytkami a profilem całkowicie wypełnić zaprawą spoinową.
- Do obróbki profili z wrażliwymi na uszkodzenia powierzchniami zewnętrznymi stosować materiały i narzędzia nie powodujące zadrapań lub uszkodzeń. Natychmiast usuwać zabrudzenia spowodowane klejem lub zaprawą.

## Wskazówki

Profil Schlüter®-RONDEC-STEP nie wymaga żadnych specjalnych zabiegów konserwacyjnych lub pielęgnacyjnych. W przypadku wrażliwych powierzchni licowych nie stosować środków czyszczących mogących zarysować powierzchnię. Uszkodzenia powierzchni anodowanego aluminium usunąć można jedynie przez ich polakierowanie.

### Formularz kosztorysowy:

\_\_\_\_\_m bieżące profilu Schlüter®-RONDEC-STEP jako profil brzegowy z trapezoidalnie perforowaną listwą mocującą i szerokim ramieniem z zaokrągloną krawędzią dostarczyć i prawidłowo wbudować.

\_\_\_\_\_ mb Schlüter®-RONDEC-STEP-CT dostarczyć i prawidłowo wbudować jako profil zakończeniowy do powierzchni okładzin z trapezoidalnie perforowaną listwą mocującą i szerokim ramieniem z przestrzenią przewidzianą do włożenia dekoracyjnych wkładek i zaokrągloną krawędzią przyłączeniową. Przestrzegać wskazówek producenta.

Materiał:

- -AE = alu. matowo anodowane
- -ACGB = alu. chrom. szczotkowane anod.
- -AM = alu. mosiądzowane mat. anod.
- -AMGB = alu. mosiądzowane szczotkowane anodowane
- -AT = alu. anod. tytanowe matowe
- -ATGB = aluminium anodowane tytanowe szczotkowane

Wysokość profilu:

- 8 mm
- 10 mm
- 12,5 mm

Nr artykułu: \_\_\_\_\_

Materiał: \_\_\_\_\_ €/m

Robocizna: \_\_\_\_\_ €/m

Cena końcowa: \_\_\_\_\_ €/m



Schlüter®-RONDEC-STEP



Schlüter®-RONDEC-STEP-CT

## Przegląd produktów:

### Schlüter®-RONDEC-STEP / Schlüter®-RONDEC-STEP-CT

AE = aluminium mat. anod. / ACGB = aluminium chrom. szczotkowane anod. / AM = aluminium mosiądzowane mat. anod. / AMGB = aluminium mosiądzowane szczotkowane anod. / AT = aluminium anodowane tytanowe matowe / ATGB = aluminium anodowane tytanowe szczotkowane

długość: 2,50 m

Materiał	AE	ACGB	AM	AMGB	AT	ATGB
H = 8 mm	•	•	•	•	•	•
H = 10 mm	•	•	•	•	•	•
H = 12,5 mm	•	•	•	•	•	•
Narożnik zewnętrzny 90°	•	•	•	•	•	•
Narożnik zewnętrzny 135°	•	•	•	•	•	•
Narożnik wewnętrzny 90°	•	•	•	•	•	•
Narożnik wewnętrzny 135°	•	•	•	•	•	•